**ООО «СД-инжениринг ПТК»** предлагает сотрудничество по изготовлению, обработке и ремонту необходимых изделий, исходя из технологических возможностей производства компании. Работа осуществляется по чертежам, ГОСТам, ОСТам, техническим заданиям и образцам. Возможна разработка полного комплекта конструкторской документации.

***Технические возможности производственного объединения:***

- токарные работы: Ø до 900 мм и L до 2500 мм (сверление, расточка, нарезка резьбы, проточка и др.)

- фрезерные работы: (габариты 1500 х 2500 х 2500 мм)

- зубофрезерные, зубодолбежные работы до 12 модуля (нарезание зубчатых колес, шестерён наружным Ø до 700 мм, нарезка внутреннего зуба Ø до 500мм, изготовление валов-шестерен, шлицевых валов, нарезание конических шестерен до 10 модуля)

- расточные работы (горизонтальные и вертикальные)

- шлифовальные работы (плоскошлифовальные работы 500 х 500 х 1500 мм, кругло шлифовальные работы)

- термическая обработка: цементация, объемная закалка, отжиг, ТВЧ, сорбитизация

- слесарно-сборочные и электросварочные работы

- производство нестандартного оборудования

- высококачественная газоплазменная резка металла на станках с ЧПУ

- выполнение работ на обрабатывающих центрах с ЧПУ

- производство и восстановление ЗИП комплектов запорной арматуры DN 100…DN 1200.

***Для легкой и тяжелой промышленности, а также нефтегазовой отрасли компания изготавливает следующие комплектующие и оборудование:***

- колеса крановые диаметром до 900 мм (стандартных и нестандартных типоразмеров)

- колеса крановые в сборе (колесо крановое, вал, подшипники, буксы)

- буксы крановые (стандартных и нестандартных типоразмеров)

- подвески крюковые

- шкивы тормозные

- барабаны крановые, барабаны подъёма

- блоки крановые, блоки уравнительные в сборе

- колеса зубчатые

- крюки крановые в сборе

- муфты зубчатые (МЗ, МЗП, МУВП, МУВП с тормозным шкивом), обоймы зубчатые

- тележки крановые, тележки кабельные

- ролики, ролики транспортеров, оси, опоры

- высокопрочный крепеж (болты призонные, шпильки, шайбы) из любых марок сталей

- запасных частей прокатных станов (винты нажимные, плунжеры, гайки, рольганги)

- шестерен, валов шлицевых, валов-шестерен, шкивов, муфт, колес червячных

- фланцев, втулок, роликов, пресс-форм, болтов фундаментальных и закладных

- запасных частей и узлов элеваторного и горного оборудования

- рабочих и прокатных валков

- валы шлицевые, валы - шестерни, шестерни

- шкивы, звездочки, муфты, колеса червячные

- пресс-формы, фланцы, втулки, пальцы, ролики

- запчасти и узлы элеваторного оборудования, горного оборудования

- большой спектр железнодорожных запчастей (тяги, пальцы, рычаги и т.д.)

Осуществляем реставрацию и ремонт подъемных механизмов.

***Компания имеет большой опыт изготовления продукции для выполнения строительных и монтажных работ:***

- болты фундаментные (болты анкерные) ГОСТ 24379.1 80 (все типы и исполнения), изготовленные из всех марок стали, а также необходимые комплектующие к ним (гайки, цанги, шайбы, муфты, плиты анкерные и др.)

- закладные детали (серия 1.400-15 выпуск 1.), по чертежам заказчика

- шпильки ГОСТ 9066-75, шпильки ГОСТ 22042-76 и др. из всех марок стали

- хомуты для крепления труб (U-болт) металлические из круга Ø8 до Ø24 на трубы диаметром до 630мм, применяются для крепления трубопроводов

- сальники набивные по серии 5.900-2 Ду50-1400. предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений

- сальники нажимные серии 5.900-3 Ду50-1400. предназначены для пропуска металлических труб через стены водопроводно-канализационных сооружений

- малые архитектурные формы, (ограждения лоджий, кровли, лестниц, урны, баки)

- опоры освещения (серии ОС (опоры силовые) до 11м., опоры торшерные (парковые) ОТ1, ОТ2, Опоры ОТ3 (торшерные, парковые опоры под кронштейн)

- кронштейны для светильников уличного освещения

- кронштейны для светопрозрачных конструкций, витражей и фасадов, различных модификаций и типоразмеров

***По желанию заказчика строительные металлоконструкции могут поставляться со следующими покрытиями:***

- грунт ГФ-021 серого или красного цветов в два слоя под последующую окраску на монтаже

- порошковая окраска (любым цветом по RAL каталогу)

- комбинированное антикоррозийное покрытие (пример: гальваника+ порошковая окраска, в зависимости от требований заказчика)

- покрытие методом ***ТДЦ (термодиффузионного цинкования, 50-70 мкм.)***

***Термодиффузионное цинкование***

Термодиффузное цинкование – это один из высокоэффективных и конкурентоспособных способов по отношению к другим видам цинкования, применяется как метод защиты от атмосферной, водной и почвенной коррозии.

Данный способ отлично зарекомендовал себя в области строительства, энергетики, транспортной инфраструктуре, химической промышленности, городском и сельском хозяйстве.

В настоящее времяООО «СД-инжениринг ПТК»может осуществлять покрытие ТДЦ изделий со следующими габаритами:

- L до 6100 мм,

- Ø до 1200 мм.

Стоимость услуг ТДЦ ниже, чем при гальваническом, горячем, газотермическом и холодном цинковании.

**Режим работы**

Компания работает без выходных, что позволяет значительно сократить сроки изготовления и поставку металлоизделий.

**Директор А.А. Дацко**

**Справка о компании**

Общество с ограниченной ответственностью ООО «СД-инжениринг ПТК»создано в 2005 году.

В настоящий момент компания имеет три производственные площадки (общая S более 2500 м2), где размещено более 45 единиц универсального и программного станочного оборудования: токарное с ЧПУ, фрезерное, расточное, шлифовальное, сверлильное, ленточнопильное, вальцы, листогиб, гильотина.

Компания имеет собственный отдел контроля качества.

Весь измерительный инструмент проходит аттестацию по установленным нормам.